

## ТЕХНОПОЛ-НПУ

Полиуретановый материал  
для устройства наливных полов  
ТУ 2312-002-98614053-2007

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 77.МУ.02.231.П.001411.08.07 от 09.08.2008г.

Полиуретановый материал «Технопол-НПУ» является новейшей научной разработкой в области промышленных наливных полов. Отличается от аналогичных и эпоксидных полимеров высокой стойкостью к истиранию и превосходной ударопрочностью.

«Технопол-НПУ» предназначен для устройства финишного наливного защитного покрытия на бетонных основаниях на промышленных предприятиях, складах, терминалах, а также в общественных зданиях. Материал сертифицирован для применения на предприятиях пищевой и медицинской промышленности и помещениях учебных заведений.

«Технопол-НПУ» не содержит растворителей и является двухкомпонентным покрытием. Выпускается в виде комплекта из основы и отвердителя.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

1. Температура применения, °С, влажность, %	+5 - +35 °С, не более 80%
2. Внешний вид пленки	Ровное, однородное глянцевое или полуглянцевое покрытие без посторонних включений
3. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99,5
4. Степень перетира, мкм, не более	40
5. Цвет	Каталог RAL
6. Жизнеспособность, часов, в зависимости от температуры	2 - 0,5
7. Расход материала на 1 м.кв.при толщине покрытия 1 мм с учетом наполнения кварцевым песком, кг)	0,7-1
8. Оптимальная толщина покрытия	0,5-2 мм.
9. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)град. С, ч, не более	24
10. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
11. Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
12. Следующий слой	через 24 часа
13. Полная полимеризация	Через 3-5 суток
14. Адгезия готового покрытия, баллы, не более	1
15. Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при (20±2) ° С, ч., не менее	
Воды	72
-3 % р-ра NaCl	72
-3% р-ра HCl	72
-3% р-ра H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	72
16. Разбавитель, очистка инструментов	толуол, ксилол, 646 растворитель



## **ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:**

### **Подготовка поверхности:**

Подготовка бетонной поверхности под покрытие заключается в очистке ее от пыли, грязи и масляных пятен, старой плохо держащейся краски. Очистку производят металлическими щетками, скребками, механизированным инструментом; пыль удаляют с помощью промышленного пылесоса. Масляно-жировые загрязнения удаляют растворителями (хлористым метиленом, трихлорэтиленом). Поверхность пола должна быть сухой, чистой, без механических примесей.

Свежая цементная стяжка должна быть выдержана не менее месяца до влажности не более 4%. Поверхностный слой бетона должен быть прочным и иметь температуру не ниже 10<sup>0</sup>С.

### **Подготовка материала к нанесению**

Перед применением основу «Технопол-НПУ» и отвердитель выдерживают при температуре не менее 18<sup>0</sup>С в течение 24 ч, затем тщательно перемешивают до однородной массы.

Перед смешиванием компонентов следует перемешать основной компонент и отвердитель, чтобы они были однородны по составу по всему объему тарного места.

Основной компонент и отвердитель тщательно перемешать непосредственно перед использованием.

**Пропорции при смешивании основы материала «Технопол-НПУ» с отвердителем:**

**На 1 кг основы – 250 гр. отвердителя**

### **Нанесение:**

Материал наносят кистью или безвоздушным распылением в 1-2 слоя при температуре окружающего воздуха от 5 до 35<sup>0</sup>С и относительной влажности окружающего воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3<sup>0</sup>С.

В процессе сушки исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объемах обеспечить эффективную вентиляцию всего объема для удаления растворителя. Не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.

При нанесении материала в несколько слоев, каждый последующий слой наносится минимум через 24 часа при температуре +20 град. С.

### **Хранение:**

В закрытой заводской упаковке хранится 12 месяцев со дня изготовления. Хранить материал в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги.

### **Требования безопасности:**

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.