

ТЕХНОПОЛ - 2

Материал эпоксидный водоразбавляемый
ТУ 2312-002-82207624-2008

Технопол - 2 - специально разработанный водоразбавляемый эпоксидной материал для бетонных полов.

К областям применения материала относятся поверхности, которые должны быть обеспыленными, износостойкими, плотными, твердыми и легко очищаемыми. К областям применения можно отнести новые бетонные и уже ранее окрашенные промышленные полы. Материал применяется также для окрашивания поверхностей из цементной штукатурки, кирпича и твердых строительных плит.

Технопол-2 рекомендуется к нанесению в складских, производственных помещениях, подземных гаражах и т.д. Материал можно наносить даже на слегка влажную бетонную поверхность.

Материал для промышленных полов Технопол - 2 хорошо выдерживает механическую нагрузку и противостоит воздействию воды, бензина, масла, жиров, слабых щелочных растворов, брызг растворителей и кратковременному воздействию слабых кислот. Готовая поверхность пола получается полуглянцевая, твердая, эластичная и износостойкая. Не придает вкуса или запаха продуктам питания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Внешний вид покрытия после высыхания	Ровное, однородное, полуматовое покрытие без посторонних включений.
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	90 %
Жизнеспособность, при температуре +20° С	0,5 -1 час. (Время жизнеспособности состава зависит от температуры).
Прочность пленки при ударе, см, не менее	40
Твердость пленки. отн. ед., не менее	0,4
Адгезия пленки к бетону (метод решетчатых надрезов), не более	1
Время высыхания до ст. 3 при (20±2) ° С, ч, не более	36
Практическая укрывистость (1 комплект массой 12,2 кг)	В зависимости от плотности и впитывающей способности поверхности. Условные величины для шлифованного бетона: 55-60 м ² в два слоя.
Эластичность пленки, мм, не более	3
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при (20±2) ° С, ч., не менее	
Воды	72
3 % р-ра NaCl	72
3% р-ра NaOH	72
Разбавитель	Вода
Очистка инструментов	Вода или синтетическое моющее средство
Высыхание при +23° С	Пыль не пристает через 7 часов Выдерживает ходьбу через 48 часов Полная полимеризация через 5 – 8 суток

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

проведения работ по окраске бетонных полов промышленных зданий и сооружений, водоразбавляемой эпоксидной краской «Технопол-2».

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОД ОКРАСКУ

1.1 Требования, предъявляемые к бетонной поверхности

Бетонные конструкции зданий, оборудования и сооружений, подлежащие отделке, должны соответствовать по качеству выполнения требованиям, предусмотренным в строительных нормах и правилах «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ» СНиП III-16-80.

1.2. Подготовку поверхности под окраску производят в соответствии с СНиП 3.0403-85. Нанесение краски на загрязненные поверхности не допускается.

1.3. Подготовка бетонной поверхности под покрытия заключается в очистке ее от пыли, грязи и масляных пятен, старой плохо держащейся краски. Очистку производят металлическими щетками, скребками, механизированным инструментом; пыль удаляют с помощью промышленного пылесоса.

Масляно-жировые загрязнения удаляют растворителями (хлористым метиленом, трихлорэтиленом).

1.4. Поверхностный слой бетона должен быть прочным и иметь температуру не ниже 10⁰С.

1.5. Допускается наносить краску на влажную поверхность бетона.

1.6. При окраске металлических поверхностей краска «Технопол-2» наносится по очищенным и обезжиренным поверхностям.

2. ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА К НАНЕСЕНИЮ

2.1. Материал должен поступать в раздаточную кладовую не позднее, чем за 8 часов до использования его в работе, с тем, чтобы он мог принять температуру помещения (не ниже 18⁰С).

2.2. **Пропорции при смешивании основы с отвердителем:**

на 1 кг основы – 0,22 кг отвердителя в расчете на безводный вариант.

2.3. **Отвердитель смешивают с основой до полного их совмещения.**

Разбавлять материал только водой. Воду добавлять к готовой смеси. Не применять растворители!

2.4. Для создания хорошего сцепления покрытия с бетоном производят обеспыливание поверхности, подлежащей окраске. Обеспыливание производят пылесосом.

2.5. Пропиточно-выявительный слой необходим для обеспечения лучшего сцепления между бетоном и последующими слоями покрытия, выявления дефектов покрываемой поверхности (трещины, раковины, поры и т.д.), подлежащих устранению шпатлеванием. **Для пропиточно-выявительного слоя полученный материал разбавляют питьевой не жесткой водой, при этом воду добавляют порциями, тщательно размешивая. Общее количество не должно превышать 70 % от массы ЛКМ (под кисть 50 %). Температура воды не ниже 18⁰С.**

Ориентировочная вязкость краски, зависящая от типа оборудования, 40 ÷ 100 сек по ВЗ-246 при температуре не ниже 20⁰С.

2.6. Нанесенный пропиточно-выявительный слой краски следует сушить при температуре $16 \div 20^{\circ}\text{C}$ в течение 24 часов.

2.7. Шпатлевка (местная или сплошная) служит для устранения дефектов покрываемой поверхности: небольших трещин, раковин, пор и неровностей, а также участков, где при выявлении не образовалось лакокрасочной пленки.

2.8. Сушку шпатлевочного слоя следует производить при температуре $18 \div 22^{\circ}\text{C}$ в течение 24 часов.

2.9. При большой шероховатости нанесенной шпатлевки следует зачистить поверхность шкуркой (в случае покрытия пола – обработка машиной) с последующим обеспыливанием.

2.10. Шпатлевку готовят на рабочем месте в количестве, которое можно использовать в течение 3 часов.

Для приготовления шпатлевки на основе краски «Технопол-2» в краску, приготовленную в соответствии с ТУ, добавляется портландцемент до вязкости шпатлевки. Полученную шпатлевку наносят на поверхность слоем $0,5 \div 2,0$ мм.

Нанесение окрасочного слоя производят не ранее, чем через 24 часа после нанесения шпатлевочного.

В последующие слои для уменьшения вязкости можно добавлять до 30 % воды.

2.11. Срок годности ЛКМ после смешения основы с отвердителем – 3 часа при 20°C , поэтому краску следует готовить в количестве, которое может быть использовано в течение этого времени.

2.12. Краску необходимо периодически перемешивать в течение всего периода нанесения.

3. ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ

3.1. Окраску бетонных и металлических поверхностей краской «Технопол-2» рекомендуется проводить в 2 – 3 слоя.

3.2. Краску следует наносить при температуре не ниже 10°C и относительной влажности воздуха не более 96 % в условиях воздухообмена.

3.3. Оптимальная толщина одного слоя краски – $40 \div 70$ мкм. Повышение оптимальной толщины лакокрасочного покрытия не желательно. Второй слой наносят не менее чем через 6 часов при температуре $18 \div 22^{\circ}\text{C}$ и через 18 часов при температуре $10 \div 12^{\circ}\text{C}$. При нанесении краски на полы второй слой наносят не менее чем через 24 часа при температуре $18 - 22^{\circ}\text{C}$ или через 72 часа при температуре $10 \div 12^{\circ}\text{C}$.

3.4. Расход краски на 1 слой – $150 \div 200$ г/м² в зависимости от цвета и метода нанесения краски.

3.5. Время выдержки покрытия до эксплуатации при температуре $18 \div 22^{\circ}\text{C}$ – не менее 7 суток, при температуре $10 \div 12^{\circ}\text{C}$ – не менее 14 суток.

3.6. Аппаратуру для окраски и приготовления материала следует промывать большим количеством теплой ($30 \div 40^{\circ}\text{C}$) воды с применением синтетических моющих средств сразу после окончания работы.

4. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПОКРЫТИЯ

4.1. Для обеспечения качества покрытия необходимо строго соблюдать рабочие параметры лакокрасочного материала и технологические режимы при нанесении, изложенные в настоящей инструкции.

4.2. Окрашенные объекты принимаются путем наружного осмотра.

4.3. На защищаемой поверхности не допускается наличие пропусков, пузырей, отслаивания поверхности (покрытия). Все дефекты должны быть исправлены.

5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА ПОКРЫТИЯ

5.1. Покрытие следует эксплуатировать в точном соответствии с его назначением, указанным в техническом задании или другой нормативной документации.

5.2. При наличии дефектных мест (отслоений, царапин, вздутий, подтеков) их исправляют следующим образом: слабоприлегающие участки покрытия удаляют, зашкуривают, покрытие обезжиривают. На дефектное место наносят 1- 2 слоя краски. Слои вновь нанесенного покрытия должны перекрывать прилегающие слои основного покрытия.

5.3. В случае полного удаления покрытия в связи с ремонтом, реконструкцией сооружения или по другим причинам, необходимо составлять акт с указанием срока эксплуатации покрытия, его состояния, условий эксплуатации и причин замены или удаления.